# プラズマ照射水中の活性酸素種を活用したグリーン選択 酸化触媒システム

東北大学大学院 工学研究科化学工学専攻

高橋 厚

## 1. はじめに

酸化は化学プロセスのおよそ3割を占め、工業的に最も重要なプロセスである。これまでに 環境エネルギー負荷低減の観点から、原理的に廃棄物が生じない酸素を酸化剤とする不均一系 触媒による選択酸化反応が検討されてきた。そこでは、Au, Pd, Pt などの貴金属を用いた触媒 が高い活性を示すことが見出されており、貴金属上では活性種 OOH 種など反応性が制御され た特定の酸素種を形成できるためと考えられている。また、再生資源としてのバイオマスを化 学品として利用するケースにおいても、この選択酸化は重要な反応である。バイオディーゼル 製造の副産物グリセリンから医薬品原料となるグリセリン酸への選択酸化反応では、Au、Pt、 Pd 触媒などが選択的に進行させることが報告されている<sup>1</sup>。これまでに Au 触媒上での液相グ リセリン酸生成の検討から、水と酸素による活性種 OOH 種の形成が選択酸化進行の鍵となる ことを報告している<sup>2</sup>。

# 2. グリーン選択酸化システムの開発

このように触媒を用いる選択酸化 では、希少貴金属を使用する場合が多 く、経済性や有限資源利用による持続 性で課題がある。これまでにこれを回 避するための方法として、2つの手法 を提案している。1つは、水と酸素を 酸化剤とした貴金属を使用しない遷 移金属単酸化物による選択酸化手法 である(Fig.1)。基幹原料であるイソブ タンから、多くの用途を持つターシャ





リーブチルアルコール(TBA)への気相一段選択酸化に関しては、これまで、Au/Ti 系担体触媒 を用いた酸素と水素による反応で選択率 85%、収率 1.5%が報告されている<sup>3</sup>。しかし、Au を 使用する上、水素の共存を必要としており爆発危険性もある。そこでこれまでに水素に代わっ て水を使用することを提案し、さらに貴金属なしでありふれた金属酸化物である酸化コバルト で選択率 88%、収率 0.6%を達成した<sup>4</sup>。

もう一つは、触媒なしでの選択酸化手法であり、低温大気圧プラズマ(LAP)照射による水中 での活性酸素種生成を利用した選択酸化手法である(Fig.2)。我々は、LAPを水に照射した際に、 選択酸化に有効な活性種である OOH 種が生成することに着目し、グリセリン水溶液への低電 力(1W 程度)、5 分間の常温下での照射で、選択酸化生成物であるグリセリン酸が生成すること を見出した。また、このときのグリセリン転化率 は、Au 触媒使用時の 0.9MPa 酸素加圧下、60℃、 30 分間の反応に匹敵する値であり、LAP 照射法の ほうが高い活性が得られることが明らかとなった 5。

しかし、両方法それぞれで欠点が存在する。水と 酸素による金属酸化物触媒の方法では、選択性は Au 触媒を凌駕するものの転化率が非常に低い。こ れは、酸化コバルト触媒表面上で生成すると考え られる選択酸化活性種 OOH 種の生成が非常に遅 いためと推察している。一方、LAP 照射法では、 転化率は高いものの選択率は低いという問題があ



Fig.2 Selective oxidation by lowtemperature atmospheric pressure plasma irradiation

る。こちらは、目的の酸素活性種以外に多様な酸素種が存在し、これにより副反応が進行して しまうためと考えられる。また、この系では回分のみの検討に留まっており、収量増大には連 続化が必要である。そこで、これらの欠点を補い、相乗的な効果が得られる方法として、LAP 照射ならびに水と酸素と金属酸化物による選択酸化を組み合わせたハイブリッド選択酸化シ ステムを確立できれば、持続可能でグリーンな選択酸化システムとして新たな選択肢を提供で きるようになると考えられる。

本研究では、金属酸化物触媒とLAP 照射のハイブリット選択酸化システム構築のための各 要素技術の向上を目的として、水と酸素と金属酸化物触媒の選択酸化反応においては、目的酸 化生成物の収率向上を目指し、Co<sub>3</sub>O<sub>4</sub>以外にも活性を示す金属酸化物触媒を探索し、その触媒 の特性を活かした反応条件の探索を行い、選択酸化速度のさらなる向上を狙う。一方、LAP に よる効率的な選択酸化プロセスの改良においては、回分反応装置を用いて選択酸化に及ぼす操 作条件の影響を検討し、さらには、流通反応装置を製作し、その有効性を検討する。

# 3. 水と酸素を用いた金属酸化物触媒による選択酸化法の改良

はじめに、水と酸素を用いた金属酸化物触媒による選択酸化法の改良について H<sub>2</sub>O と O<sub>2</sub>の

共存条件で常圧気相流通系でのイソブタン(*i*-butane)酸化実験を行い、Co<sub>3</sub>O<sub>4</sub>以外の各種金属酸化物の選択酸化活性を評価した。

#### 3.1 実験方法

触媒には、4種の金属酸化物(TiO<sub>2</sub>、MnO<sub>2</sub>、 Co<sub>3</sub>O<sub>4</sub>、NiO)を用いた。酸化実験では、Fig.3 で 示す気相流通式充填層反応器を用いた。気化 器で H<sub>2</sub>O を蒸気とし、O<sub>2</sub>+*i*-butane +N<sub>2</sub>ガスと 十分に混合し、所定流量で触媒を充填した反 応管へ供給した。その際、O<sub>2</sub> 濃度  $C_{02}$ を 10 vol%、H<sub>2</sub>O 濃度  $C_{H20}$ を 20 vol%で一定とし、 反応温度 Tを 100-220℃に変化させた。分析で は、オンライン GC-FID/TCD により、目的生成



Fig.3 Schematic diagram of catalytic reaction experimental apparatus

物 TBA と副生物 CO<sub>2</sub>の成分濃度を測定し、各 成分の生成速度  $r_i$ 、TBA 選択率  $S_{TBA}$ を求めた。 また、触媒の物性評価として  $H_2O$ -TPD を行った。

## 3.2 結果と考察

Table 1 に、種々の金属酸化物触媒を用いた場 合の TBA の生成速度 rTBA と選択率 STBA を示 す。ここでは、副反応の完全酸化で生成する CO<sub>2</sub> の速度 rco2 も示した。TiO2 は、Au ナノ粒子触 媒の一般的な選択酸化用担体として用いられる が、それのみでは反応自体が進行しなかった。一 方、NiO、MnO2では、Co3O4と同様に TBA 合成が 確認され、その選択率も高かった。これより、Co3O4 以外にも、選択酸化を進行させる金属酸化物が存 在することが分かった。

そこで、選択酸化活性を有する Co<sub>3</sub>O<sub>4</sub>、NiO、 MnO<sub>2</sub>の3つの金属酸化物と活性を持たない TiO<sub>2</sub> を用い、触媒表面上の水の反応特性を把握するた め、O<sub>2</sub>存在下で H<sub>2</sub>O-TPD 測定を行った。その結果 を Fig.4 に示す。Co<sub>3</sub>O<sub>4</sub>では 70℃付近にピー クが確認された。このピークは、以前の研究 により、活性酸素種 OOH に起因するもので、 TBA の選択酸化に関与することが報告され ている<sup>4</sup>。MnO<sub>2</sub>、NiO でもピーク強度は異な るものの、70℃付近に同様のピークが確認さ れた。一方、TiO2では、このピークが確認さ れなかった。このことから、NiOと MnO2で は、Co<sub>3</sub>O<sub>4</sub>と同様に、活性酸素種 OOH が生 成しており、これによって選択酸化が進行 したと考えられる。また、NiO では縦軸の強 度を半分のスケールで示しているため、ピ ーク強度は Co<sub>3</sub>O<sub>4</sub>の約 4 倍とより多くの活 性酸素種が生成していると考えられる。し

Table 1 Effect of catalysts on  $r_i$  and  $S_{\text{TBA}}$  at  $T=130^{\circ}\text{C}$ 

catalyst	react [×10 <sup>-7</sup>	S <sub>TBA</sub> [%]	
	r <sub>TBA</sub>	$r_{\rm CO2}$	_
$Co_3O_4$	10.2	4.1	91
$MnO_2$	1.0	n.d.	>99
NiO	4.3	4.6	79
TiO <sub>2</sub>	n.d.	n.d.	-



catalyst with  $O_2$ 



Fig.5 Effect of reaction temperature on  $r_{\text{TBA}}$  using NiO and Co<sub>3</sub>O<sub>4</sub>

かし、NiOの $r_{\text{TBA}}$ は、Co<sub>3</sub>O<sub>4</sub>よりも低い値となっていたことから、大量に生成した OOH を十分に活かしきれていないと考えられる。

そこで、NiO に適した反応温度帯を調べるため、温度の影響を検討した。Fig.5 に、その結 果を Co<sub>3</sub>O<sub>4</sub> と比較して示す。NiO では、Co<sub>3</sub>O<sub>4</sub> より高温の 180℃で最大となり、その値はほぼ 変わらなかった。そこで、NiO の OOH 生成特性を生かすために  $C_{H2O}$  を 20 vol%から 30 vol% に増やして検討した。その結果、 $r_{TBA}$  は更に増大し、NiO で Co<sub>3</sub>O<sub>4</sub> を超える  $r_{TBA}$  が実現でき た。これにより、Co<sub>3</sub>O<sub>4</sub> 以外にも水と酸素による選択酸化に活性な金属酸化物触媒が得られ、 さらに反応条件を触媒に合わせた条件とすることでさらなる活性向上が見込めることを見出 すに至った。

## 4. 低温大気圧プラズマ(LAP)を用いた選択酸化プロセスの改良

LAP による選択酸化での選択性向上と効率的な選択酸化プロセスの開発を目的とし、まず、回分反応装置を用いて選択酸化に及ぼす操作条件の影響を検討した。次に、目的の活性酸素種との効率的な接触を目指し、流通反応装置を製作し、その反応特性を評価した。

#### 4.1 実験方法

Fig.6 に実験装置の概略を示す。本装置は、ガス供給部、プラズマ照射部、反応部および冷却水循環部からなる。実験では、1 mmol/dm<sup>3</sup>のグリセリン(Gly)水溶液 10 cm<sup>3</sup>をジャケット付きビーカーで 20°C に保ち、所定時間 LAP を照射した。この際、プラズマ源ガス(PSG)を 3 dm<sup>3</sup>/min で供給しつつ、消費電力が 1.5 W になるように電圧と周波数を設定した。ここでは、PSG の種類や共存物によって生成する活性種の種類や量が変化するとの報告 <sup>6,7</sup>に基づき、気相側操作因子として、PSG の種類(He, Ar)と共存物 O<sub>2</sub>の分圧P<sub>O2</sub>を取り上げた。また、Au 触媒によるグリセリン酸化の知見<sup>2</sup>を参考に、液相側因子として pH と初期溶存酸素濃度C<sub>02</sub>(0)を取り上げた。分析では、反応液の Gly と生成物濃度C<sub>i</sub>を RI と UV 検出器を備えた HPLC で測定し、炭素基準の Gly 転化率X<sub>Glv</sub>と生成物収率Y<sub>i</sub>を算出した。

## 4.2 結果と考察

まず、気相側操作因子の影響を検討した。 Table 2 に、PSG を He あるいは Ar とし、LAP を 15 min 照射したときの  $X_{Gly}$  と  $Y_i$  を示す。 He を用いた場合、 $X_{Gly}$ は 35%となり、目的の グリセリン酸(GA)の他、グリコール酸(GCA) とギ酸(FA)が生成した。Ar を用いた場合、  $X_{Gly}$ が大きくなり、 $Y_{GA}$ も 2 倍程度に増大し た。したがって、Ar の方が酸素付加の進行を 促進していると考えられ、鍵となる OOH 種 の生成量が多い可能性がある。以降の検討で は、PSG として Ar を用いることとした。

次に、Fig.7 に、PSG の共存物として O<sub>2</sub> に 注目し、その分圧  $P_{02}$ を変化させたときの初 期生成速度  $R_i$ を示す。ここで、 $R_i$ は LAP を 1 min 照射した時点の各  $C_i$ を用いて算出した。  $R_{GA}(\bullet)$ は、 $P_{02}$ を高くすると低下する傾向を 示した。一方、 $R_{GCA}(\bullet)$ と  $R_{FA}(\bullet)$ は、 $P_{02}$ が 0.005 atm で最大値をとる傾向を示した。



Fig.6 Schematic diagram of batch LAP apparatus

Table 2 Effect of PSG on  $X_{Gly}$  and  $Y_i$  at irradiation time of 15 min

Plasma	$X_{Gly}$	Y <sub>i</sub> [%]		
source gas	[%]	GA	GCA	FA
He	35	4.4	4.8	3.8
Ar	43	7.8	6.6	5.7

PSG に O<sub>2</sub> を添加すると、分解を促進する 酸化力の強い活性酸素種の生成量が増加す るとの報告<sup>8</sup> がある。このことから、本系 でも同様に、O<sub>2</sub>の共存により、GCA や FA が生成する分解が促進され、目的の GA が 生成する酸素付加が抑制されたと考えられ る。以上より、選択酸化を促進させる気相 側条件として、Ar を用いること、O<sub>2</sub>を共存 させないこと、が有効であることが明らか となった。

次に液相側操作因子の影響について検討 した。Table 3 に、反応液の Co2(0)と pH を変 化させて LAP を 15min 照射したときの Table 7 Table 7

*X*<sub>Gly</sub>と *Y*<sub>i</sub>を示す。*C*<sub>02</sub>(0)を変化させても、 どの成分の *Y*<sub>i</sub> もほとんど変わらなかっ た。水への LAP 照射に関する先行研究 -<sup>9</sup>では、水あるいは溶存酸素の分解を開 始反応として、種々の活性酸素種が生成 するとの報告があるが、本系では *C*<sub>02</sub>(0) の変化による優位な差は見られなかっ



Fig.7 Effect of  $P_{O2}$  in PSG on formation rate at irradiation time of 1 min

Table 3 Effect of $C_{O2}(0)$ and pH on irradiation of 15 min	$X_{\mathrm{Gly}}$ and	$Y_i$ at
---	------------------------	----------

$C_{02}(0)$	pН	$X_{\rm Gly}$			Y <sub>i</sub> [%]		
[mM]	[-]	[%]	GA	GCA	FA	GAH	DHA
1.2	13.8	43	7.8	6.6	5.7	-	-
0.7	11	35	6.7	6.3	5.1	-	-
0.0	11	43	6.6	5.6	5.1	-	-
1.2	6.0	68	1.5	2.5	6.2	6.2	3.1

た。従って、本系では溶存酸素由来の活性酸素種は選択酸化に関与していないと考えられる<sup>10</sup>。 また、pH を 13.8 から 6.0 へ変化させた場合、Y<sub>GA</sub>、Y<sub>GCA</sub>、Y<sub>FA</sub>が共に低下した。一方、新たに グリセルアルデヒド(GAH)と、ジヒドロキシアセトン(DHA)の生成が確認された。これらは、 Pt 触媒によるグリセリン酸化において、もう一つの選択酸化反応である酸化的脱水素で生成 することが報告されており<sup>11</sup>、目的の GA と同様に、医薬品原料として利用できる。従って、 本系では pH を変化させるだけで、触媒の貴金属種を変えることに匹敵する効果が得られるこ とが分かった。以上より、選択酸化を促進させる液相側条件として、従来の知見とは異なり溶 存酸素濃度の影響がないこと、pH 条件によって生成種を切り変えられること、が明らかとな った。

次に、選択酸化の効率化を目指した流通反応システムの開発を行った。Fig.8 に、製作した 流通反応装置の概略を示す。ここでは、対極を、回分系ではビーカーの下に反応液を挟むよう に設置していたが、流通系では反応溶液の攪拌を可能とするようにプラズマ照射部の石英管周 囲に銅箔を巻く形で設置した。実験では、反応器中の液体積を 10 cm<sup>3</sup>とし、攪拌しつつ LAP を照射した。そして、2 dm<sup>3</sup>/min で、連続的に原料溶液の供給と LAP 照射した反応溶液の回収 を行った。その際、PSG は Ar、Co<sub>2</sub> (0)は 1.2 mmol/dm<sup>3</sup>、pH13.8 とし、その他の条件は回分系 と同様とした。分析では、所定時間間隔 で分取した流出溶液の Gly と生成物濃 度を回分系と同様に測定した。

流通反応システムの性能評価とし て、Fig.5 に流通試験での反応器出口に おける各成分の濃度プロファイルを示 す。 横軸は LAP 照射開始時を 0 cm<sup>3</sup>と した流出溶液の総体積である。Gly(a)と 生成物(b)ともに、一定の流出溶液体積 を超えるとほぼ一定の濃度となり、定 常状態を維持できていると考えられ る。LAP 照射下での連続反応を実施で きる装置はこれが類を見ないもので、 安定な稼働を確認できた。また、本装置 での反応器内の平均滞在時間は5 min 程度であ り、同じ反応時間 5 min での回分反応の結果と 比較して、生成物濃度が全体的に低下した。従 って、流通条件では活性種が反応物と接触しに くいと考えられ、今後これを改善するための設 計が必要となると考えられる。

# 5. まとめと今後の展望

本研究では、金属酸化物触媒とLAP照射のハ イブリット選択酸化システム構築のため、水と 酸素を酸化剤とした金属酸化物触媒システムな らびにLAPを用いた選択酸化システムの各要 素技術の向上を目的として、金属酸化物触媒の 選択酸化反応においては、Co<sub>3</sub>O<sub>4</sub>以外にもNiO が高い活性を示すことを見出し、さらには条件 を最適化することで、さらなる選択酸化反応速 度の向上が見込めることを明らかにした。一方、



Fig.8 Schematic diagram of continuous LAP apparatus



LAP による効率的な選択酸化プロセスの改良においては、回分反応装置を用いて選択酸化に 及ぼす操作条件の影響を検討し、気相側条件として、Arを用いること、O<sub>2</sub>を共存させないこ と、液相側条件として、従来の知見とは異なり溶存酸素濃度の影響がないこと、pH 条件によ って生成種を切り変えられること、が明らかとなった。 さらには、流通反応システムの構築に成功し、LAP 照射下での連続反応を安定な稼働の下で 実施できることを確認することができた。

そこで、ハイブリッド化のテストとして、流通 LAP 照射システムでプラズマ照射水を調製 し、これを金属酸化物触媒システムに導入しイソブタン酸化実験を行ったところ、わずかでは あるが、TBA への選択酸化速度の向上が見られた。しかしながら、明確な効果の確認までは至 っておらず、今後は、ハイブリッド化によるさらなる性能向上を目指し、水中に金属酸化物触 媒を分散させた状態で LAP 照射を行うことで、その相乗効果により、活性酸素種が高効率利 用されることでさらなる活性向上の達成が期待される。または、LAP 照射水を金属酸化物触媒 反応器により効率よく目的の活性酸素種の導入できる方法を開発することでも選択酸化活性 の大幅な向上が期待できると考えられる。

#### 謝辞

本研究を遂行するにあたり、公益財団法人天野工業技術研究所から多大なご支援を頂きました。ここに記して謝意を示します。

#### 参考文献

1) Q. Li, H. Wang, Z. Tian, Y. Weng, C. Wang, J. Ma, C. Zhu, W. Li, Q. Liu, L. Ma, Selective oxidation of 5-hydroxymethylfurfural to 2,5-furandicarboxylic acid over Au/CeO2 catalysts: the morphology effect of CeO2, Catal. Sci. Technol. 9 (2019) 1570–1580.

2) T. Chida, K. Hiromori, N. Shibasaki-Kitakawa, N. Mimura, A. Yamaguchi, A. Takahashi, Efficient Conversion of Glycerol into High Value-Added Chemicals by Partial Oxidation, Journal of the American Oil Chemists' Society 97 (2020) 1365–1370.

3) Y.A. Kalvachev, T. Hayashi, S. Tsubota, M. Haruta, Vapor-Phase Selective Oxidation of Aliphatic Hydrocarbons over Gold Deposited on Mesoporous Titanium Silicates in the Co-Presence of Oxygen and Hydrogen, Journal of Catalysis 186 (1999) 228–233.

4) M. Ono, K. Hiromori, N. Shibasaki-Kitakawa, H. Yamazaki, N. Konishi, A. Takahashi, Novel green selective oxidation of isoparaffin using O<sub>2</sub> and H<sub>2</sub>O on pure oxide catalyst at ambient pressure, 15th European Congress on Catalysis(Prague, Czech Republic), Oral, CHEM-SOL-04, August 28(2023).

5) T. Chida, K. Hiromori, N. Shibasaki-Kitakawa, S. Sasaki, T. Kaneko, A. Takahashi, Application of nonthermal atmospheric-pressure plasma irradiation as a new method for noncatalytic liquid-phase selective oxidation of polyhydric alcohols, Plasma Processes and Polymers 21 (2024) 2300163.

6) T. Takamatsu, K. Uehara, Y. Sasaki, H. Miyahara, Y. Matsumura, A. Iwasawa, N. Ito, T. Azuma,
M. Kohno, A. Okino, Investigation of reactive species using various gas plasmas, RSC Adv. 4 (2014) 39901–39905.

7) Y. Gorbanev, R. Soriano, D. O'Connell, V. Chechik, An Atmospheric Pressure Plasma Setup to Investigate the Reactive Species Formation, Journal of Visualized Experiments (JoVE) (2016) e54765.

8) R. Ma, G. Wang, Y. Tian, K. Wang, J. Zhang, J. Fang, Non-thermal plasma-activated water inactivation of food-borne pathogen on fresh produce, Journal of Hazardous Materials 300 (2015) 643–651.

9) K. Ikuse, S. Hamaguchi, Roles of the reaction boundary layer and long diffusion of stable reactive nitrogen species (RNS) in plasma-irradiated water as an oxidizing media — numerical simulation study, Jpn. J. Appl. Phys. 61 (2022) 076002.

10) T. Chida, S. Sasaki, K. Hiromori, N. Shibasaki-Kitakawa, T. Kaneko, A. Takahashi, Insight into the generation network of reactive oxygen species in H2O under nonthermal atmospheric-pressure plasma irradiation using a kinetic modeling approach, Chemical Engineering Journal 501 (2024) 157640.

11) F.-F. Wang, S. Shao, C.-L. Liu, C.-L. Xu, R.-Z. Yang, W.-S. Dong, Selective oxidation of glycerol over Pt supported on mesoporous carbon nitride in base-free aqueous solution, Chemical Engineering Journal 264 (2015) 336–343.